



*Votre allié pour optimiser votre précieuse matière première*

Reconditionner une bobine endommagée  
et/ou souillée en bobine exploitable et commercialisable :  
**un véritable enjeu économique et RSE.**



Vos bobines ont subi des incidents  
qui les rendent inutilisables ?

BORD FLOTTANT  
*Souillée*  
Coups sur tranche  
MANDRIN ÉCRASÉ  
NON DÉROULABLE

Mouillée

Non déroulable  
COUPS SUR TRANCHE

SOUILLÉE

*SOUILLÉE*

COUPS SUR TRANCHE

BORD FLOTTANT

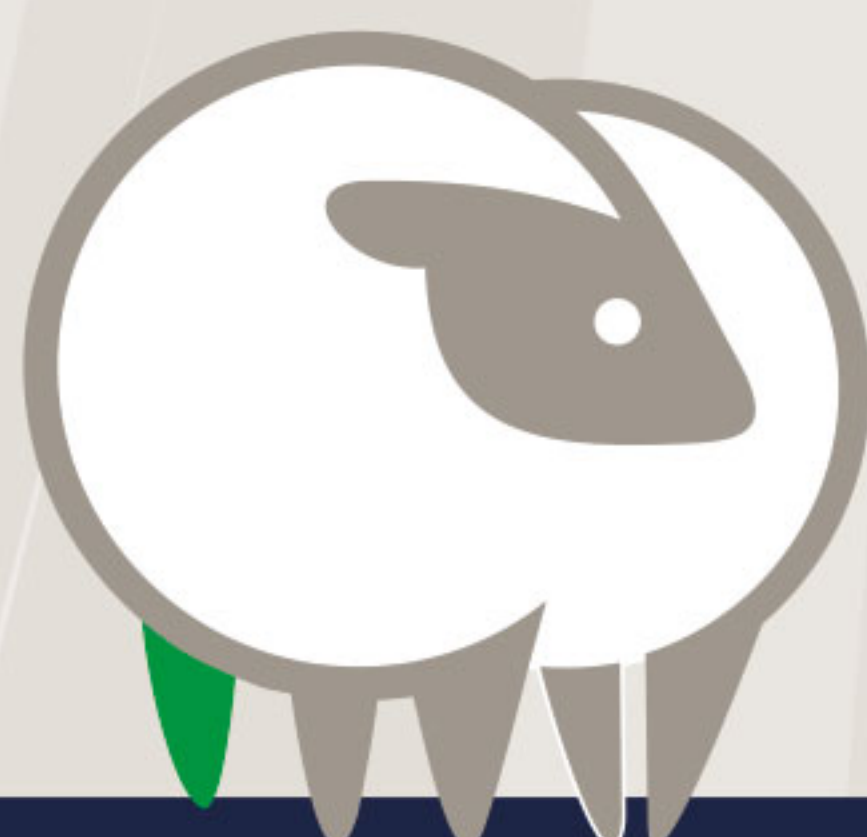
*Parisloire sauve  
vos bobines endommagées !*

Ne jetez plus votre précieuse matière première !

Tant d'un point de vue environne-  
mental qu'économique, il est  
essentiel de ne pas jeter la matière  
première.

**Parisloire** vous propose des  
solutions de sauvetage pour  
remettre vos bobines dans le  
circuit de production.

Nos experts étudient chaque  
incident pour ensuite vous  
proposer une solution de  
sauvetage sur mesure dans le but de  
sauver un maximum de matière.



Convaincue des avantages économiques et environnementaux de son service de sauvetage et reconditionnement de bobines, **Parisloire** a traduit ses convictions en chiffres.

Elle a fait appel à l'organisme APESA\* qui a mené une analyse de cycle de vie de bobines de différents supports – kraftliner, testliner, complexe papier/PET – afin de quantifier la performance environnementale du processus de sauvetage de bobine réalisé par **Parisloire**.

### Comment ?

En comparant la pertinence environnementale du transport et reconditionnement bobine à celle de scénarios de fin de vie de bobines tels que recyclage, élimination par incinération (avec valorisation énergétique) ou enfouissement de différents types de papiers et complexes.



C'est l'ensemble du cycle de vie d'une bobine qui a été étudié, depuis l'extraction des matières premières qui la composent jusqu'à son élimination en fin de vie, en passant évidemment par les phases de distribution et d'utilisation.



Cette étude a été menée selon 5 indicateurs :

- ➔ **Changement climatique** – Potentiel de réchauffement global
- ➔ **Pollution photochimique** – Potentiel d'émissions de polluants dans l'atmosphère
- ➔ **Eutrophisation de l'eau douce** – Potentiel d'asphyxie des milieux aquatiques
- ➔ **Consommation d'eau** – Potentiel de consommation d'eau
- ➔ **Épuisement des ressources** – Potentiel d'épuisement des ressources minérales et fossiles.



# Quelles alternatives ?



## Destruction

### Processus classique

- 1 - Destruction de la bobine par recyclage ou incinération
- 2 - Fabrication d'une nouvelle bobine de même dimension
- 3 - Nouvelle bobine sur le marché

## OU

## Sauvetage

### Processus Parisloire

- 1 - Tronçonnage et/ou redressement mandrin → Recyclage de la matière tronçonnée
- 2 - Rebobinage
- 3 - Bobine reconditionnée de retour sur le marché

Pas d'extraction de matières premières

Faible consommation d'énergie

Réutilisation de la matière éliminée via les systèmes de recyclage

*Sauver c'est économiser!*



## Quelques chiffres clefs

En lieu et place d'une destruction de matière, le reconditionnement d'une bobine de complexe Papier-PET par Parisloire, permet une économie de :



✓ - 38% sur l'indicateur de changement climatique

✓ - 42% sur l'indicateur de pollution photochimique

✓ - 43% sur l'indicateur de l'eutrophisation de l'eau douce

✓ - 44% sur l'indicateur de consommation d'eau

✓ - 41% sur l'indicateur d'épuisement des ressources

## stock dormant ?

**Une partie de votre stock n'est plus adaptée à votre parc machine ?**

➔ Avec Parisloire, réduisez la laize et / ou le diamètre de vos bobines.

Montez-les ensemble pour obtenir un jumbo et maintenez votre productivité machine tout en utilisant vos fins de bobines.

➔ Laize, diamètre, mandrin, à façon, en galettes, en formats ou en rouleaux, c'est vous qui décidez.

➔ Du maxi au mini, Parisloire façonne vos supports souples en bobine pour les réadapter à votre parc machine.

➔ Gagnez en espace de stockage et en immobilisations. Contactez-nous.

**Nous avons une solution à vous proposer !**

## L'alimentarité de votre support garantie !

Produisant sous conditions H.A.C.C.P. depuis 2015, la démarche de Parisloire a été validée et reconnue par les plus grands industriels alimentaires.



Cette démarche proactive permet d'anticiper les éventuels risques de contamination de supports avant même qu'ils n'aient lieu.

Anticipation, contrôle et traçabilité sont les maîtres mots de toute production réalisée par Parisloire.



**Parisloire**, l'assurance de l'alimentarité des supports transformés selon votre cahier des charges. Laize, diamètre bobine, diamètre mandrin, sens de bobinage, conditionnement : vous décidez, nous produisons.



*Un besoin ?  
Une question ?*

**Parisloire, le mouton à 5 pattes de la bobine.**

Contactez notre équipe d'experts en solutions bobines, du lundi au vendredi, de 9h00 à 18h00

**05 49 84 58 58**

[contact@parisloire.com](mailto:contact@parisloire.com)  
[www.parisloire.com](http://www.parisloire.com)

